

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica.

Este certificado se emite a:

Fabricante: **POLYPAL STORAGE SYSTEMS S.A.**
C/Bidebarrieta 1A, 48215
Iurreta, Bizkaia, España

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Fabricación de componentes estructurales de acero

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de la norma

EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: 0094/CPR/MAD 20130026 SPA

Aprobación Inicial: 30 diciembre 2020

Certificado en vigor: 14 julio 2023

Fecha de caducidad: 14 julio 2026

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094

Fermín Espallargas – LRQA Decision Maker



**ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN
FÁBRICA Nº: 0094/CPR/MAD/20130026 SPA**

Fabricante: **POLYPAL STORAGE SYSTEMS S.A.**
C/Bidebarrieta 1A, 48215
Iurreta, Bizkaia, España

Planta (s) de producción	C/Bidebarrieta 1A, 48215 Iurreta, Bizkaia, España	
Producto	Norma (s) de Producto	
Fabricación de componentes estructurales de acero	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018	
Rango de producción		
Diseño, corte térmico, conformado, perforación, protección contra la corrosión y soldeo		
Exclusiones		
Uniones mecánicas		
Grupos de materiales base (ISO/TR 15608):	Soldadura y procesos afines (ISO 4063)	
Grupo (s): 1 (S235, S275, S355, 220GD & 350GD) (R _{eH} ≤ 355 MPa)	135	
Espesor: ≤ 20 mm		
Método de marcado CE : 1, 2, 3a , 3b	Clase de ejecución	EXC-2

Nº de Edición: 02

Fecha edición anexo: 14 julio 2023

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094



 Fermín Espallargas – LRQA Decision Maker