

Equipamiento de tres almacenes frigoríficos para el núcleo de operaciones de Montfrisa

Cliente:

Montfrisa, operador logístico de alimentación bajo temperatura, es líder en el mercado con más de 60 años de experiencia ofreciendo soluciones integrales de almacenamiento, manipulación y distribución de alimentos congelados.

Sector:

Logística de alimentación congelada

Sistema instalado:

- Estanterías móviles de paletización convencional
- Entreplanta

FICHA TÉCNICA

- ✓ Almacenaje de alimentación congelada.
- √ 3 almacenes frigoríficos.
- ✓ Estanterías móviles de paletización convencional.
- ✓ Entreplanta de 3 niveles con una superficie de1.080m2 y altura de 9,2m.
- ✓ Unidad de carga: paletas de 800x1.200x2.000mm con carga máxima de 1.000kg/ud
- ✓ Capacidad total: 8.000 paletas





PROYECTO DE ÉXITO

Con el fin de optimizar el almacenamiento y procesamiento de productos, la solución más adecuada para este proyecto son los sistemas de paletización convencional fija y móvil. Esto, junto con el diseño del centro, ha permitido a Montfrisa almacenar productos congelados paletizados y cumplir con las necesidades específica de sus clientes a través de una sofisticada operación de preparación de pedidos.

Necesidad: Equipar 3 almacenes frigoríficos de 12m de altura intercomunicados entre sí que forman parte del centro de distribución logística de Montfrisa.

> El objetivo principal fue aprovechar al máximo la capacidad del almacén para optimizar el coste de enfriamiento por palet, así como mejorar la accesibilidad a los mismos. Además, para lograr una preparación de pedidos eficaz, la solución propuesta también debía permitir realizar un picking ágil y operativo sobre un porcentaje de paletas.

Solución: • Las cámaras de ambos extremos del almacén están equipadas con estanterías para carga paletizada sobre bases móviles con una capacidad total de 6.346 paletas, y una altura de 10 m.

> Estas zonas están dedicadas al almacenaje de grandes volúmenes y sirven también como pulmón de la zona de picking (ubicada en la cámara central).

Con el sistema instalado se consigue que, con un solo pasillo intercambiable, se acceda a todas las estanterías, lo que supone un ahorro de espacio. Por tanto, como las estanterías sobre bases móviles optimizan al máximo la capacidad, también se reducen los costes de enfriamiento por paleta.

• La cámara central está dedicada a la carga manual o picking. Esta zona está equipada con una **entreplanta** de 9 m y 3 niveles de altura destinada a las grandes cargas.

La superficie de almacenaje de esta entreplanta es de 1.080 m2 con capacidad para 1.672 paletas. Estas paletas se depositan directamente en el suelo de cada nivel de entreplanta para facilitar y optimizar las labores de picking de los operarios.

Reto: Al tratarse de un almacén frigorífico fue prioritario optimizar al máximo la capacidad de almacenaje para reducir el coste de enfriamiento por palet, así como mejorar la accesibilidad a los mismos. En este tipo de almacenes donde se trabaja a temperaturas de hasta -25º también fue importante optimizar los procesos de picking.





PROYECTO DE ÉXITO





Entreplanta diáfana con puertas abatibles de seguridad para subir las paletas al piso de la entreplanta.

Sobre POLYPAL

POLYPAL es especialista en diseño, fabricación e instalación de una amplia gama de soluciones de almacenaje como estanterías industriales, entreplantas y taquillas.

La sede central y centro productivo de **POLYPAL**, **ubicado en Vizcaya**, está avalado por sus **más de 100 años de trayectoria industrial**, donde se trabaja con avanzados medios técnicos y recursos humanos de gran experiencia controlados por un riguroso sistema de calidad, certificado en la norma ISO 9001. ISO 3834. UNE-EN 1090.

POLYPAL cuenta con cinco delegaciones en España y filiales en Alemania, Bélgica, Francia y Holanda coordinando así soluciones integrales en diseño de proyectos, fabricación, montaje y post-venta para dar servicio a clientes de más de 30 países.

La compañía **forma parte del grupo Whittan,** con sede en Reino Unido, **es líder europeo de sistemas de almacenaje** de alta calidad, con más de 1000 empleados y 6 fábricas dedicadas a la producción de sistemas de almacenaje.





www.polypal.com



info@polypal.com











